

CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: carteggiare con grana SA1 e pulire l'acciaio con PASSIVNET. Spolverare bene e lasciare asciugare (15 giorni prima della verniciatura, altrimenti risciacquare con acqua per rimuovere ogni traccia di acido).

2 - Applicare 1 mano di primer monocomponente antiruggine per acciaio AC10.

3 - Applicare 3 mani di primer isolante monocomponente clorocaucciù SC10.

4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF ECO Self

- antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard - AF5 senza metalli

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
AC10	1	45 μ secchi 80 μ umidi	10 h senza carteggiare	Diluyente AC10	8 m ² /l	
SC10	3	1° mano 70 μ secchi 140 μ umidi 2° mano 70 μ secchi 140 μ umidi 3° mano 70 μ secchi 140 μ umidi	24 h	Diluyente SC10	6 m ² /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1° mano 50 μ secchi 100 μ umidi 2° mano 50 μ secchi 100 μ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m ² /l	

L' AC10 può essere messo su opera viva solo se è isolato da almeno 3 mani di primer al clorocaucciù SC10.



CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: sabbare a grana SA1/2 e pulire l'acciaio con PASSIVNET. Rimuovere la polvere e lasciare asciugare (15 giorni prima di verniciare, altrimenti risciacquare con acqua per rimuovere tutte le tracce di acido).

2 - Applicare il primer epossidico bicomponente anticorrosione AC20.

3 - Applicare, se necessario, stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, fare una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripeti l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente sul primer AC20, se il substrato non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 120.

5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

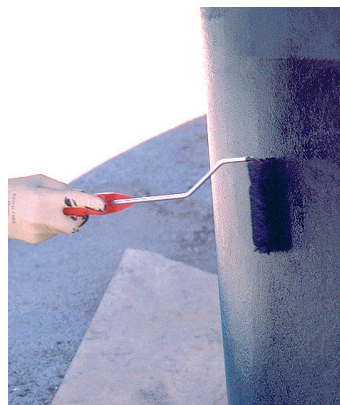
5 - Applicare 2 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF ECO Self

- antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard - AF5 senza metalli



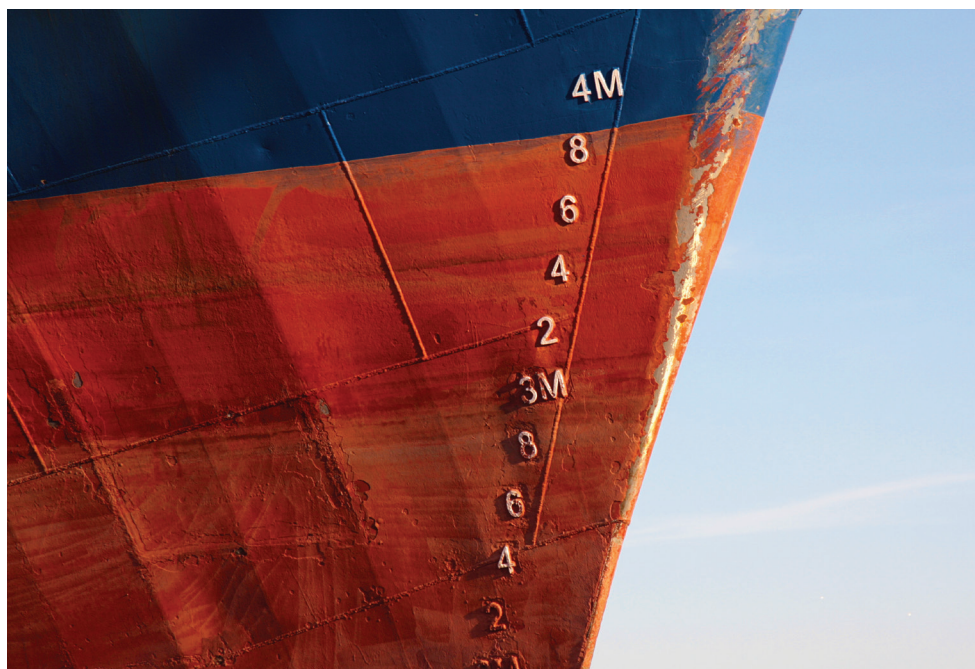
PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
AC20	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m ² /l	
ED200		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
ED210		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
SC20	2 1° mano 2° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire 16 h prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m ² /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m ² /l	

E' fondamentale applicare il primer epossidico anticorrosivo AC20, non appena possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare formazione di ossidazione. Il sistema è impermeabile se viene rispettato lo spessore del primer SC20 per un totale di 200 µ secchi applicato in 2 strati a intervalli di 24 h. Per garantire una buona protezione della barca, è indispensabile applicare 200 µ del primer epossidico SC20. Risultati migliori si ottengono rispettando 24 ore di asciugatura prima di immergere in acqua.

CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa utilizzando lo sverniciatore gel in soluzione acquosa ecologico DCP500 carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere pulendo accuratamente la superficie.
- 3 - Applicare 3 mani di primer monocomponente clorocaucciù SC10.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF ECO Self
 - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard - AF5 senza metalli

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
SC10	1° mano	70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluente SC10	6 m ² /l	
	2° mano	70 µ secchi 140 µ umidi				
	3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi				
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluente Antivegetativa	8-10 m ² /l	



ACCIAIO

OPERA VIVA - BARCA RIPARATA

CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa utilizzando lo sverniciatore gel in soluzione acquosa ecologico DCP500 carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere pulendo accuratamente la superficie.
- 3 - Se durante la levigatura vengono esposte alcune parti, applicare 1 mano di primer epossidico anticorrosione AC20.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero ED200 per grandi imperfezioni e/o lo stucco epossidico ED210 per la finitura.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF ECO Self
 - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard - AF5 senza metalli

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
AC20	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m ² /l	
ED200		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
ED210		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
SC20	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m ² /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m ² /l	



CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: sabbia a grana SA1/2. Rimuovere accuratamente e bene e pulire con sgrassante- decerante DCR900. Lasciare asciugare
- 2 - Applicare 1 mano il primer monocomponente per acciaio AC10.
- 3 - Applicare 1 mano di primer sintetico monocomponente AP10.
- 4 - Applicare 2 mani di smalto monocomponente SL1.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
AC10	1	45 μ secchi 80 μ umidi	10 h senza carteggiare	Diluyente AC10	8 m ² /l	
AP10	1	40 μ secchi 80 μ umidi	24 h prima di carteggiare	Diluyente AP10	10 m ² /l	
SL1	1° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	24 h senza carteggiare	Diluyente SL1	12.5 m ² /l	
	2° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	7 giorni essiccazione completa			

ACCIAIO

OPERA MORTA - BARCA NUOVA

CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: sabbie a grana SA1/2. Rimuovere bene la polvere e pulire con sgrassante-decerante DCR900. Lasciare asciugare.

2 - Applicare 1 mano di primer bicomponente anticorrosione AC20.

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele ED200 per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su primer AC20, se il supporto non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.





5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

6 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.

7 - Applicare 1 mano di primer poliuretano rapida essiccazione AP21 o primer poliuretano riempitivo AP20.

8 - Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

8- Applicare 2 mani di smalto poliuretano SL2.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
AC20	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m ² /l	
ED200		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
ED210		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
SC20	1	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h prima di carteggiare	Diluyente SC20	5 m ² /l	
AP21	1	100 µ secchi	4 h minimo prima di carteggiare	Diluyente AP21	8 m ² /l	
AP20	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima di carteggiare	Diluyente AP20	8 m ² /l	
SL2	1° mano 2	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente SL2	13 m ² /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			

È indispensabile applicare il primer epossidico AC20, non appena possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare la formazione di ossidazione. A seconda della qualità della finitura desiderata, è possibile applicare su SC20 (dopo 24 ore e carteggiatura) 1 mano di primer poliuretano AP20 o AP21, al fine di ottenere una superficie perfetta prima di applicare lo smalto SL2.

CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare primer monocomponente antiruggine acciaio AC10.
- 3 - Applicare 1 mano di primer monocomponente AP10.
- 4 - Applicare 2 mani di smalto monocomponente SL1.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
AC10	1	45 μ secchi 80 μ umidi	10 h senza carteggiare	DILUENTE AC10	8 m ² /l	
AP10	1	40 μ secchi 80 μ umidi	24 h prima di carteggiare	DILUENTE AP10	10 m ² /l	
SL1	1° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	24 h senza carteggiare	DILUENTE SL1	12.5 m ² /l	
	2° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	7 giorni essiccazione completa			

In caso di tracce di ruggine, è possibile l'uso occasionale del convertitore di ruggine.



ACCIAIO

OPERA MORTA - BARCA RIPARATA

CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura vengono scoperte alcune parti, applicare primer poliuretano bicomponente riempitivo AC20.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele ED200 per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su AC20, se il supporto non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 6 - Applicare 1 mano di primer poliuretano bicomponente a rapida essiccazione AP21 o primer poliuretano riempitivo AP20.
- 7 - Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 7 - Applicare 1-2 mani di smalto poliuretano bicomponente SL2.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
AC20	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m ² /l	
ED200		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
ED210		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
AP21	1	100 µ secchi	4 h minimo prima di carteggiare	Diluyente AP21	8 m ² /l	
AP20	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima di carteggiare	Diluyente AP20	8 m ² /l	
SL2	1 ^a mano 2 2 ^a mano	40 µ secchi 80 µ umidi 40 µ secchi 80 µ umidi	24 h 7 giorni prima di metter in acqua	Diluyente SL2	13 m ² /l	

