



1 - Preparazione della superficie (sia per cicli monocomponente che bicomponente): eseguire una pulizia ottimale del poliestere con lo sgrassante-decerante **DCR900**. Bagnare accuratamente il panno con **DCR900** e strofinare energicamente il guscio per rimuovere eventuali tracce di cere che rilasciano muffe. Ricordarsi di cambiare gli stracci regolarmente. Lascia asciugare.

### CICLO MONOCOMPONENTE

- 2 - Applicazione di 1 mano di primer epossidico monocomponente PR10.
- 3 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard - AF5 senza metalli

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
PR10	1	20 µ secchi 60 µ umidi	6 h		17 m <sup>2</sup> /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2 1°MANO 2°MANO	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima della messa in acqua	Diluyente per Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

### CICLO BICOMPONENTE

- 2 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente **PR20**.
- 3 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard - AF5 senza metalli



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
PR20	1	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h minimo 24 h massimo, oltre necessita di essere carteggiata la superficie	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima della messa in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare bene con acqua fresca.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa con lo sverniciatore antifouling DCP500, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere accuratamente la polvere.
- 3 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare 1 mano di primer epossidico PR20.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero ED200 per grandi imperfezioni e/o rivestimento epossidico ED210 per riparazioni fini.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicazione di 2 strati di antivegetativa + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF ECO Soft
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard - AF5 senza metalli

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'app
PR20	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max, dopo è necessario la carteggiatura	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
ED200		1.5 cm massimo per passata	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 passata di 1 mm	
ED210		2 mm massimo per passata	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 passata di 1 mm	
SC20	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h prima di applicare l'antivegetativa sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	



# POLIESTERE OPERA MORTA - BARCA NUOVA


## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Effettuare una bella pulizia del nuovo poliестere usando lo sgrassante-decerante DCR900. Risciacquare e carteggiare a secco il gelcoat con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare 2 mani di smalto SL1.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>SL1</b>	<b>2</b> 1° mano 2° mano	30 $\mu$ secchi 60 $\mu$ umidi 30 $\mu$ secchi 60 $\mu$ umidi	24 h, senza carteggiare 7 giorni (essiccazione completa)	Diluyente SL1	12 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Effettuare una bella pulizia del nuovo Poliестere usando lo sgrassante-decerante DCR900. Risciacquare e carteggiare a secco il gelcoat con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano SL2.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>SL2</b>	<b>2</b> 1° mano 2° mano	40 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi 40 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi	24 h, dopo sarà necessario carteggiare 7 giorni	Diluyente SL2	12 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti dovranno essere eliminate e la superficie ottenuta dovrà essere spazzolata. Carteggiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare il primer **AP10**.
- 3 - Applicare 2 mani di smalto **SL1**.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AP10</b>	<b>1</b>	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluyente AP10	10 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL1</b>	1° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza carteggiare	Diluyente SL1	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni secco completo			

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti dovranno essere eliminate e la superficie ottenuta dovrà essere spazzolata. Carteggiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la carteggiatura, alcune parti sono esposte, applicare il primer epossidico bicomponente PR20.
- 3 - Se necessario, applicare lo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con una grana 80-120. Rinnovare l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare il rivestimento epossidico ED210. L'ED210 può essere applicato direttamente su PR20, se il supporto non richiede molta rimodellamento. Dopo l'essiccazione, carteggiare a secco con 120.
- 5 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicazione di primer poliuretano bicomponente a rapida essiccazione AP21 o primer poliuretano bicomponente AP20.
- 7 - Carteggiare con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 8 - Applicazione di 2 mani smalto poliuretano SL2.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	<b>1</b>	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max oltre sarà necessaria la carteggiatura prima di ricoprire	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm massimo per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm massimo per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano 1 mm	
<b>SC20</b>	<b>1</b>	100 µ secchi 200 µ umidi	Attendere 24 h e carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP21</b>	<b>1</b>	100 µ secchi	4 h minimo, prima della sgranatura	Diluyente AP21	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP20</b>	<b>1</b>	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h, prima della sgranatura	Diluyente AP20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL2</b>	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente SL2	12 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			